



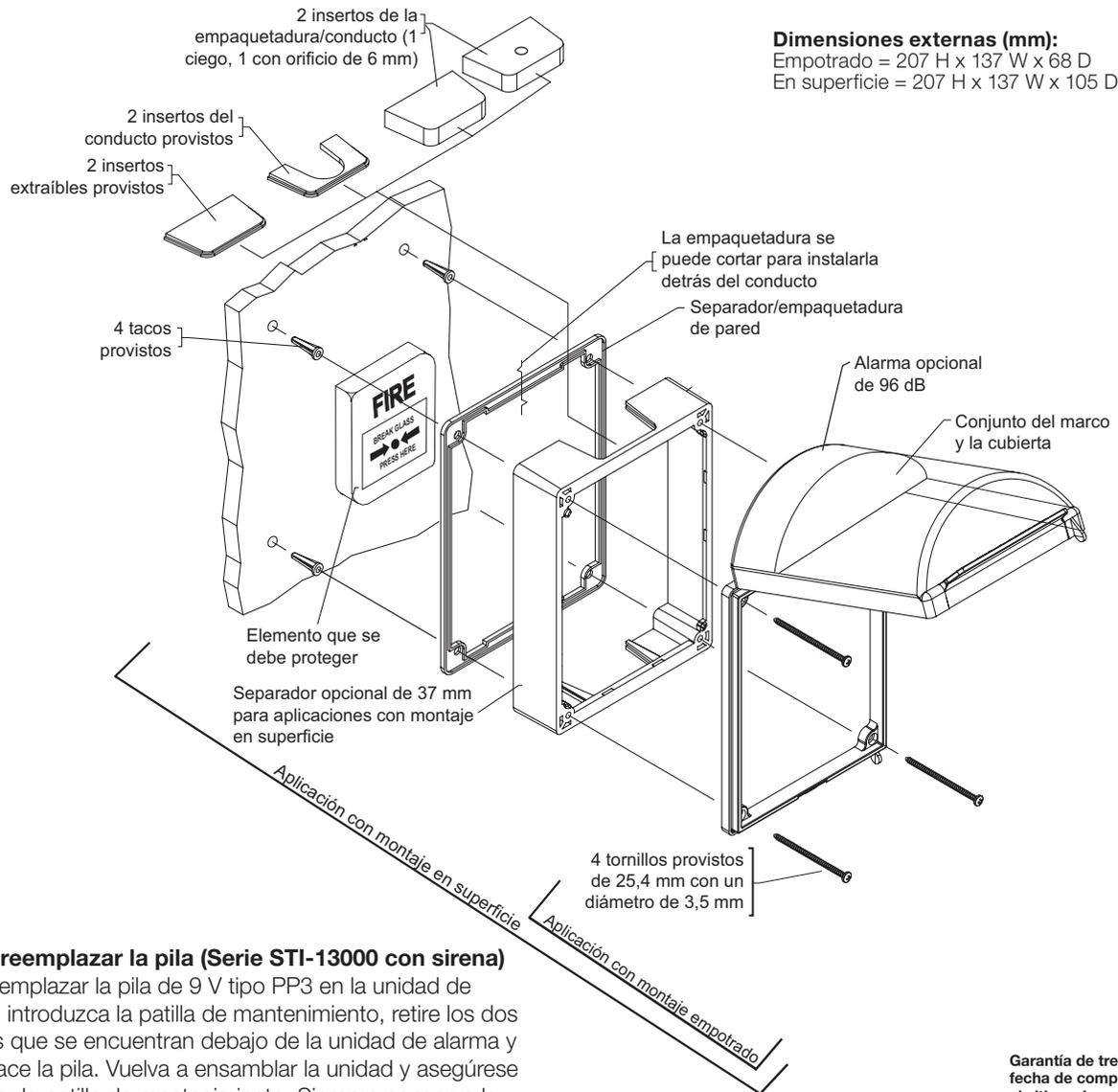
# Safety Technology International

## USA - Headquarters

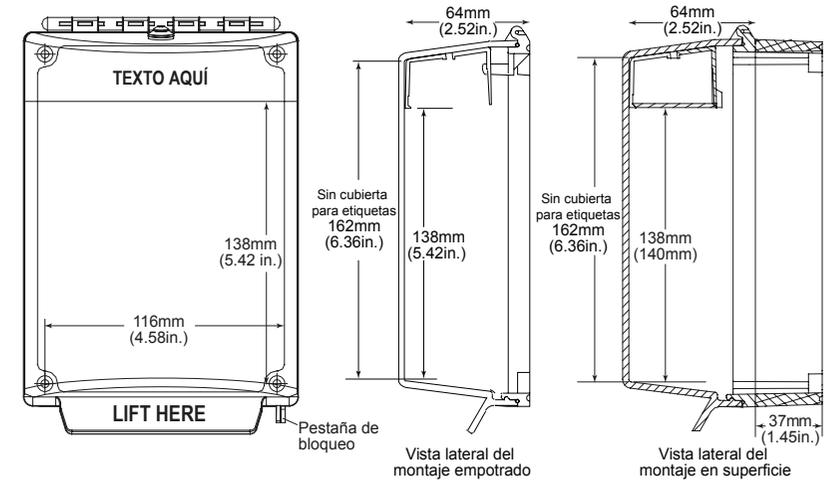
2306 Airport Road • Waterford, Michigan 48327-1209  
Phone: 248-673-9898 • Fax: 248-673-1246  
Toll Free: 800-888-4784 • E-mail: info@sti-usa.com  
Web: www.sti-usa.com

## European Office

Taylor House • 34 Sherwood Road • Bromsgrove  
Worcestershire • B60 3DR • England  
Tel: 44 (0) 1527 520 999 Fax: 44 (0) 1527 501 999  
E-mail: info@sti-europe.com • Web: www.sti-europe.com



**Dimensiones externas (mm):**  
Empotrado = 207 H x 137 W x 68 D  
En superficie = 207 H x 137 W x 105 D



### Dimensiones del producto

### NOTAS SOBRE LA INSTALACIÓN

**Antes de realizar los orificios de montaje, coloque el separador, el marco y la cubierta sobre el dispositivo. Colóquelos de manera que el dispositivo funcione correctamente y la cubierta se cierre sin problemas.**

1. Marque la posición de los 4 tornillos de sujeción. Haga los orificios con una broca de mampostería de 6 mm e instale Universal Stopper con los elementos de fijación en la pared provistos.
2. Si utiliza un separador para montaje en superficie, tenga en cuenta que posee pasacables para conductos, cables y canales portables. Se incluye un separador con una profundidad de 37 mm de serie.
3. Si es necesario usar la empaquetadura de protección, colóquela entre el separador (superficie) y la pared.
4. Asegúrese de retirar la patilla de mantenimiento de la unidad de alarma en aquellos dispositivos que cuenten con una sirena integrada. Debe conservar la patilla para futuras tareas de mantenimiento.

#### Herramientas para la instalación:

1. Broca de mampostería de 6 mm
2. Destornillador de cruz

#### Accesorios de Universal Stopper

STI-1331	Separador de 37 mm
CKS001	Kit de conversión de sirena
E009	Patilla de mantenimiento
STI/BS	Precintos de seguridad (10 unidades)

### Cómo reemplazar la pila (Serie STI-13000 con sirena)

Para reemplazar la pila de 9 V tipo PP3 en la unidad de alarma, introduzca la patilla de mantenimiento, retire los dos tornillos que se encuentran debajo de la unidad de alarma y reemplace la pila. Vuelva a ensamblar la unidad y asegúrese de retirar la patilla de mantenimiento. Siempre conserve la patilla.

Garantía de tres años o garantía limitada de un año (desde la fecha de compra) para la mayor parte de los productos. Visite el sitio web para obtener más información. Formulario de garantía electrónica disponible en [www.sti-usa.com/wc14](http://www.sti-usa.com/wc14).

## INSTALACIÓN DE UNIVERSAL STOPPER® Serie STI-13000

Toda la información y especificaciones estaban actualizadas en el momento de publicación y están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

13000UN/SPA OCT2016