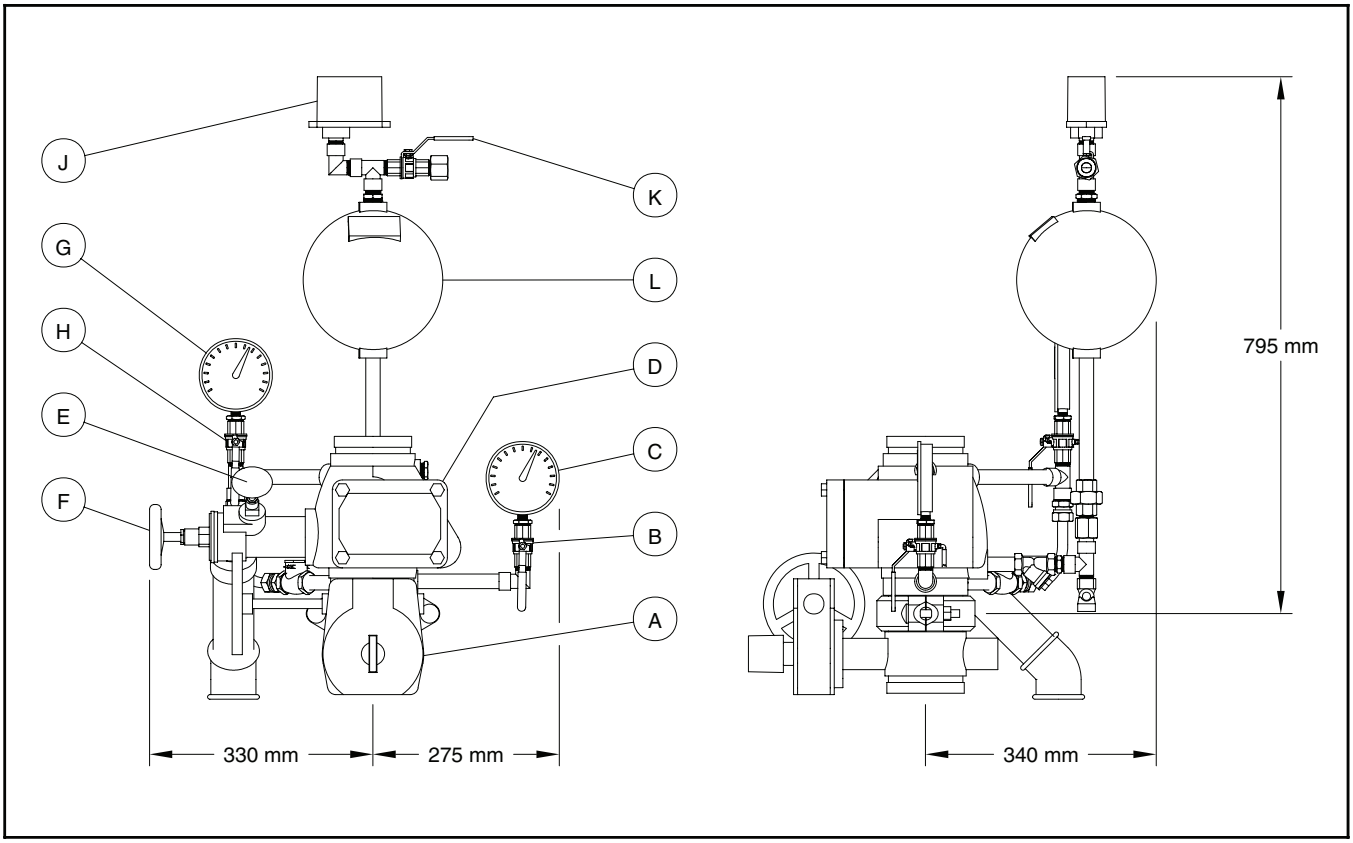
# Anexo A de TFP990 (09/2005)
# Instrucciones resumidas (en el caso de encontrar problemas, consulte el documento completo)
# Válvula de alarma hidráulica, AV-1-300, DN100, con cámara de retardo




**I. Condiciones normales:**

- La válvula de control principal (A) está abierta y bloqueada.
- El sistema de rociadores está presurizado y lleno de agua.
- La válvula de prueba de alarma (E) y la válvula de desagüe principal (F) están cerradas.
- La válvula de control del motor hidráulico de alarma (K) está abierta.
- La válvula del manómetro (B) está abierta.
- La válvula del manómetro (H) está abierta.
- El manómetro del sistema (G) lee la presión aguas abajo.
- El manómetro de la presión del abastecimiento (C) lee la presión aguas arriba.

**II. Funcionamiento**

Cuando uno o más rociadores están activados, se reduce la presión aguas abajo de la válvula de alarma. Esta reducción de la presión abre la clapeta de la válvula de alarma y deja fluir el agua a través de la toma de alarma hacia el interior de la tubería de alarma, llenando la cámara de retardo (L) y accionando el presostato de detección del flujo de agua (J) y el motor hidráulico de alarma por medio de la válvula de control del motor hidráulico (K). El paso de agua principal se abre y el agua fluye hacia el interior del sistema de tuberías.

**III. Poner el sistema fuera de funcionamiento:**

**Paso 1.** Cierre la válvula de control principal (A) y la válvula de control del motor hidráulico de alarma de alarma(K).

**Paso 2.** Drene el sistema con la válvula de desagüe principal (F), abra todas las válvulas del sistema para comprobar que las tuberías de distribución y los ramales están ventilados y drenados.

**IV. Poner el sistema de nuevo en funcionamiento:**

**Paso 1.** Sustituya los rociadores que se hayan disparado, así como los rociadores cercanos al fuego.

**Paso 2.** Retire la tapa del agujero de inspección de la válvula de retención de alarma (D). Compuebe y limpie el revestimiento de la clapeta y el anillo de asiento.

**Paso 3.** Coloque la tapa del agujero de inspección.

**Paso 4.** Cierre la válvula de desagüe principal (F) y el resto de válvulas del sistema.

**Paso 5.** Limpie los filtros de la tubería de alarma y los accesorios del motor hidráulico.

**Paso 6.** Abra la conexión de venteo de la tubería principal de distribución o de los ramales.

**Paso 7.** Abra lentamente la válvula de control principal (A) hasta que empiece a escucharse el flujo del agua y, a continuación, abra la válvula girándola una vuelta más.

**Paso 8.** Cierre la conexión de venteo del ramal más desfavorable una vez cese la descarga de agua con aire, y la salida expulse sólo agua durante 15 segundos como mínimo.

**Paso 9.** Abra completamente la válvula de control principal (A) y bloquéela en la posición abierta.

**Paso 10.** Abra la válvula de control del motor hidráulico de alarma (K).

**Paso 11.** Rearme la central de alarmas contra incendios y notifíquelo a la estación de alarmas.

**V. Prueba semanal:**

**Importante:** Antes de cerrar ninguna válvula o de activar ninguna alarma, avise, según corresponda, a los encargados de la seguridad local y a la estación de alarmas.

**Paso 1.** Abra la válvula de prueba de alarma (E), asegúrese de que la señal de alarma creada por el presostato de detección del flujo de agua (J) está visible en la central de detección de incendios. Si aplica, compruebe el sonido del motor hidráulico de alarma; deberá ser claro y constante.

**Paso 2.** Cierre la válvula de prueba de alarma (E) y compruebe que se han restablecido la presión del abastecimiento y la normal del sistema. Si la presión del abastecimiento es inferior a la presión normal, siga las instrucciones del abastecimiento de agua para conseguir la presión habitual.