

PRUEBA DEL DETECTOR DEL MULTI-ESTÍMULO

Prueba del detector del humo, del calor y de monóxido de carbono en una herramienta de prueba



testifire® es el primer comprobador de detectores 3-en-1 del mundo que está equipado con un módulo opcional de comunicaciones y la función de pista de auditoría. Su diseño hace posible una comprobación rápida y eficaz de detectores de incendios que se activan por Humo, Calor o monóxido de carbono (CO) y, como es capaz de realizar pruebas secuenciales o simultáneas con estos estímulos, también es la herramienta ideal para comprobar los detectores multisensor.

Los estímulos de Humo, Calor y CO se crean en una sola unidad, el Testifire. No utiliza botes de gas a presión y los estímulos se generan en la medida de lo necesario mediante procesos alimentados por cápsulas sustituibles.

Testifire es el producto resultante de varios años de desarrollo tecnológico, y desde su lanzamiento, ha seguido desarrollándose en respuesta a la información recibida del mercado y al surgimiento de nuevos materiales y tecnologías. Sin duda alguna, Testifire es el comprobador de detectores más avanzado del mercado, cuenta con certificación UL y está aprobado por los principales fabricantes de detectores de todas partes del mundo.



La interfaz de usuario del Testifire

Los modos y ciclos de comprobación se seleccionan y programan por medio de la interfaz de usuario. El procedimiento de configuración está disponible en varios idiomas.

El usuario recibe información sobre los ciclos de prueba mediante dos indicadores LED, que parpadean en función del tipo de prueba seleccionado y del progreso de la prueba.

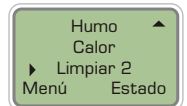
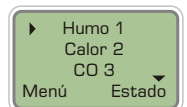
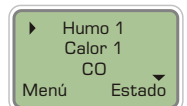
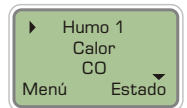


Modos de prueba

- **Humo:** es generado internamente mediante un líquido suministrado por una cápsula sustituible y se insufla en el detector. Adecuado para una gran variedad de tecnologías de detección véase Especificaciones.
- **Calor (1):** para probar detectores termovelocimétricos y de temperatura fija hasta 90°C (194 °F).
- **Calor Alto (2):** calor a una temperatura más elevada para probar detectores de calor hasta 100°C (212 °F).
- **Monóxido de carbono (CO):** es generado internamente por un material de carbono sometido a calor suministrado por una cápsula sustituible y se insufla en el detector.

Ciclos de prueba

- **Prueba sencilla:** puede llevarse a cabo una prueba con un solo estímulo de Humo, Calor o CO.
- **Prueba simultánea:** se genera Humo, Calor y CO al mismo tiempo, como parte de una sola prueba, en cualquier combinación programada por el usuario.
- **Prueba secuencial:** se realizan las pruebas de Humo, Calor y CO según el orden en el que han sido programadas por el usuario.
- **Limpieza:** se insufla aire limpio para eliminar los estímulos aplicados al detector con anterioridad, permitiendo un reinicio veloz de los detectores.



Aplicaciones

- Detectores puntuales (mono y multisensores)
- Detectores por aspiración (mono y multicriterio)
- Sensores de humo tradicionales basados en tecnologías ópticas y de ionización
- Sensores de humo de avanzada basados en ángulos de dispersión dual y tecnologías de longitud de onda dual.
- Sensores de incendio por CO
- Sensores de calor que utilizan tecnologías bimetálicas de termistor
- Detectores con cámaras virtuales
- Detectores de incendio que hacen uso de complejos algoritmos de sensores interdependientes

Prestaciones

- Ahorros significativos de tiempo y mejora de la productividad por medio de
 - la implementación de las tecnologías más avanzadas en materia de generación y aplicación de estímulos
 - un solo comprobador que sustituye varias herramientas
 - una reducción drástica del tiempo de reinicio de los detectores y del sistema gracias a la utilización del modo de limpieza
- La aplicación combinada de estímulos ofrece una importante reducción del tiempo de comprobación de los detectores multisensor
- Una capacidad inigualable para activar los detectores por medio de complejos algoritmos de sensores interdependientes
- Una comprobación más veloz de los detectores hasta a 100 °C mediante la utilización del modo de alto calor
- La emisión controlada de los estímulos permite eliminar la contaminación y el riesgo de daños de los detectores
- Mayor inmunidad frente a los cambios en las condiciones ambientales gracias a novedosas tecnologías de generación de estímulos
- El vaso de grandes dimensiones y la opción de mando a distancia permiten la comprobación de una gama más amplia de detectores
- Hasta un 66%* de reducción en los tiempos de comprobación de multisensores mediante la utilización de estímulos simultáneos

* Si el detector y el panel pueden activar y verificar el accionamiento de sensores individuales

Ventajas de imagen

- La utilización de tecnologías de primera calidad aporta una mejor imagen profesional a las organizaciones de servicios

Cumplimiento de la normativa

- Un cumplimiento económico de la normativa internacional de comprobaciones para las pruebas funcionales de detectores in situ
- Opción de pista de auditoría mediante el Módulo de Comunicación
- Opción de calibración anual, demostrable de acuerdo con la normativa nacional
- Eliminación de los riesgos asociados con los aerosoles a presión mediante la utilización de cápsulas para la generación de humo y monóxido de carbono

Ventajas ambientales

- Las cápsulas de humo y monóxido de carbono ponen fin a las preocupaciones relacionadas con el cambio climático y los compuestos orgánicos volátiles (COV)

Ventajas de salud y seguridad

- La sustitución de los botes de aerosol por cápsulas sustituibles permite:
 - Retener los estímulos no inflamables
 - Eliminar los posibles riesgos y peligros asociados con los botes de aerosol
 - Reducir drásticamente los costes de transporte y almacenamiento
- Estímulos de prueba seguros que no son tóxicos para el usuario



- Máxima seguridad para la comprobación de monóxido de carbono gracias a una generación de monóxido de carbono controlada, bajo demanda y de escasa concentración por volumen

Aprobaciones y certificaciones

- Certificación UL
- Su utilización ha sido comprobada, aprobada y recomendada por los fabricantes de detectores líderes del mundo
- Cumple con la normativa CE, RoHS y WEEE
- Producido por el único fabricante del mundo especializado en comprobadores de detectores de incendios con certificación ISO 9001

Función de pista de auditoría y comprobación automatizada

El cuarto elemento del Testifire es un Módulo de Comunicación que suministra información de pista de auditoría de las actividades de comprobación como parte integral opcional de una unidad Testifire nueva o como mejora a añadir posteriormente in situ. El módulo, junto con las etiquetas RFID adecuadas montadas en los detectores, permite el intercambio de datos entre las etiquetas y PDA específicas. Gracias a él, no sólo se obtiene una conexión perfecta entre el detector y los sistemas de auditoría de las oficinas administrativas, sino que también puede darse comienzo a las pruebas de los detectores en forma automática.

Mando a distancia por infrarrojos

Generation of test stimuli starts when Testifire is positioned over a detector and remote controls are not generally required. Certain detectors (such as those with virtual chambers) have no physical features to cause stimuli generation to start. The optional infrared remote control can be used to initiate the test procedure in such situations.

Asistencia técnica

Nuestro amplio servicio de asistencia incluye el mantenimiento anual opcional, la calibración, mantenimiento y reparación de productos a cambio de un precio fijo, y la posibilidad de extender la garantía del producto anualmente. Para obtener más información visite www.testifire.com



www.testifire.com

Selector de productos

Productos

	Aplicación						Accesorios				Acceso	
	Humo Pruebas	Calor Pruebas	CO Pruebas	Humo/Calor Pruebas	Humo/Calor/CO Pruebas	ASD Pruebas	Battery Baton	Cargador rápido de baterías	Herramienta universal de desmontaje	Bolsa protectora de transporte	Altura de acceso hasta 6m	Altura de acceso hasta 9m
Testifire 1000	●	●		●		●						
Testifire 2000	●	●	●	●	●	●						
Testifire TS3	●											
Testifire TC3			●									
Testifire 1001	●	●		●		●	● (x2)	●				
Testifire 2001	●	●	●	●	●	●	● (x2)	●				
Testifire 6001	●	●		●		●	● (x2)	●	●	● (Solo 100 x 1)		
Testifire 6201	●	●	●	●	●	●	● (x2)	●	●	● (Solo 100 x 1)		
Testifire 9001	●	●		●		●	● (x2)	●	●		● (Solo 100 + Solo 101 x 3)	
Testifire 9201	●	●	●	●	●	●	● (x2)	●	●		● (Solo 100 + Solo 101 x 3)	

Accesorios

	Mando a distancia por infrarrojos	Battery Baton	Cargador rápido de baterías	Herramienta universal de desmontaje	Bolsa protectora de transporte	Altura de acceso hasta 6m	Altura de acceso hasta 9m
Testifire 25	●						
Solo 200				●			
Solo 760		●					
Solo 725			●				
Solo 100						● (Solo 100 x 1)	
Solo 101							● (Solo 100 + Solo 101 x 3)
Solo 610					●		

Altura del poste de acceso Solo

Solo [®] N.º de modelo	Altura de acceso (aprox. máx.)
100	6m (20ft)
100+101 (1)	7m (23ft)
100+101 (2)	8m (26.25ft)
100+101 (3)	9m (30ft)

Testifire en línea

Visite el sitio web de Testifire si desea consultar estudios de aplicación, datos de productividad y rentabilidad y manuales del usuario o para obtener asistencia: www.testifire.com



International Patents

Testifire is protected by the following patents and has patents applied for:

Patents: EP(FR,GB)091055B, DE69820382.8, ZL98120414.7, US6423962, EP(FR,GB)1290661B, DE60112442.1, ZL01801074.1, US6640608, HK1065150, EP(FR,GB)1390927B, DE50205116.7, DE60314594.9, GB2385179B, GB2409319B.

Patents Applied for: US10/503745, EPI794728A, WO 2007/015045, WO 2007/060447, GB2432703A

Acorde a nuestra política de mejora continua, los detalles de los productos descritos en este documento están sujetos a cambio sin notificación previa. La información incluida se considera correcta en el momento de la impresión. Se han destinado todos los recursos para garantizar la exactitud de la información que se proporciona de buena fe sin que, por ello, constituya garantía alguna, expresa o implícita, o la base de ninguna relación legal, entre cualquiera de las partes, adicional o en lugar de lo que podría ser aplicable a un contrato de compra o venta.

Testifire[®] es una marca registrada.



No Climb Products Ltd

Edison House
163 Dixons Hill Road
Welham Green
Hertfordshire AL9 7JE
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1707 282 760
Fax: +44 (0) 1707 282 777
info@detectortesters.com

www.detectortesters.com

Especificaciones

Tipos de detectores compatibles	Sensores de humo ópticos puntuales (fotoeléctricos) (tipos sencillos, láser, de longitud de onda dual o dispersión dual) Detectores por aspiración Detectores con cámaras virtuales Sensores de humo por ionización Sensores térmicos (tipo termovelocimétricos y de temperatura fija) Sensores de incendios por monóxido de carbono (CO) Detectores multisensores o multicriterio Detectores convencionales, direccionales o analógicos direccionales de cualquiera de los tipos mencionados
Modos de prueba	Humo: es generado internamente mediante un líquido suministrado por una cápsula sustituible y se insufla en el detector. Calor normal: para probar detectores termovelocimétricos y de temperatura fija hasta 90 °C (194 °F). Alto calor: para probar detectores termovelocimétricos y de temperatura fija hasta 100 °C (212 °F). Monóxido de carbono (CO): generación interna de niveles inofensivamente bajos de monóxido de carbono a partir de materiales de carbono que se insufla en el detector en una concentración de aproximadamente 100ppm (no calibrada)
Ciclos de prueba	Prueba sencilla: Se escoge Humo, Calor o CO como opción para una única prueba Prueba simultánea: El usuario programa la generación de Humo, Calor y CO (según proceda) en cualquier combinación en una única prueba Prueba secuencial: Se generan estímulos en función del orden programado por el usuario Limpieza: Se insufla aire limpio para eliminar el Humo o CO aplicado con anterioridad
Prestaciones de funcionamiento	Información al usuario mediante indicadores (LED) con códigos de colores Cabezal multiposición ajustable Inicio automático de la prueba (el haz infrarrojo detecta cuando se ubica el vaso sobre un detector). Mando a distancia opcional
Prestaciones de seguridad	Desconexión de la batería en caso de sobretensión Tiempo máximo de duración de una prueba predeterminado de 2 minutos Desconexión automática después de 5 minutos de inactividad CO generado bajo demanda (no se almacena gas) Sin envases a presión Sin hilos ni cables
Alimentación	Battery Baton: pack de baterías recargables de NiMH de 7,2 V y 2,2 A/h con protección interna frente a sobretensión que se conecta directamente a la unidad Testifire (sin hilos ni cables). Debe recargarse con el cargador de baterías Solo 725 (con 100-230 V de CA o 12 V de CC).
Tiempo de carga de la batería	75-90 minutos (si está completamente descargada).
Entorno	Temperatura de funcionamiento: entre +5°C y +45°C (entre 41°F y 113°F). Humedad de funcionamiento: 0 a 85% de humedad relativa sin condensación. Temperatura de almacenamiento: -entre 10°C y +50°C (entre 50°F y 122°F). Humedad de almacenamiento: 0 a 90% de humedad relativa sin condensación (hasta +35°C / 95°F).
Pesos	Testifire 1000: 1,00kg Cápsula de humo Testifire TS3: 45g Battery Baton Solo 760: 0,5kg Testifire 2000: 1,25kg Cápsula de CO Testifire TC3: 42g
Dimensiones	Testifire 1000: Anchura del fuelle: 153mm máx. Altura de la unidad principal: 224mm máx. (excluyendo el asa) Testifire 2000: Anchura del fuelle: 153mm máx. Altura de la unidad principal: 273mm máx. (excluyendo el asa)



www.testifire.com