



Detector óptico/térmico convencional

- Detección de temperatura/humo mediante termistor y cámara óptica
- Ideal tanto para fuegos de distinto desarrollo, al combinar dos tecnologías de detección
- Alta inmunidad frente a falsas alarmas
- Doble LED de alarma para visión 360°
- Detector de perfil bajo
- Diseñado, fabricado y certificado según normas EN54-5 y EN54-7



Descripción

Detector óptico/térmico para sistemas convencionales. Diseñado, fabricado y certificado según normas EN54-5 y EN54-7. Compuesto de circuito termistor de alta definición y cámara de detección óptica por reflexión de luz. Doble LED de alarma con indicador de funcionamiento del detector y salida para indicador remoto.

Especificaciones

Tensión de trabajo:	12/24 Vcc
Consumo en arranque:	130 μ A
Consumo en reposo:	100 μ A
Consumo en alarma:	35 mA a 70 mA
Tensión rearmado:	≤ 1 V
Tiempo rearmado:	≤ 1 seg
Umbral alarma (humo):	0.10 dB/m a 0.14 dB/m
Umbral alarma (temperatura):	57 °C termovelocimétrico
Salida de zumbador:	≥ 70 dB @ 0.3 m
Temperatura de trabajo:	-10 °C a +50 °C
Humedad relativa (sin condensación):	0 % a 95 %
Indicador de alarma:	Dos LED's rojos encendidos fijos
Dimensiones (excluyendo contactos):	Φ 100 mm \times 50 mm
Grado protección IP:	IP-42

Casmár